



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ПЛЕНКИ ПОЛИМЕРНЫЕ

МЕТОД ИСПЫТАНИЯ НА РАСТЯЖЕНИЕ

**ГОСТ 14236—81
(СТ СЭВ 1490—79)**

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ПЛЕНКИ ПОЛИМЕРНЫЕ

Метод испытания на растяжение

Polymer films,
Tensile test method**ГОСТ
14236—81****[СТ СЭВ 1490—79]**

ОКСТУ 2209

Срок действия

с 01.07.81

до 01.01.99

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на полимерные пленки и пленочные материалы толщиной до 1 мм и устанавливает метод испытания на растяжение.

Метод основан на растяжении испытуемого образца с определенной скоростью деформирования для определения показателей, указанных в справочном приложении.

Настоящий стандарт не распространяется на пленки, изготовленные из армированных материалов или имеющие неровную поверхность.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1490—79.

1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

1.1. Для испытания применяют образцы в форме прямоугольника шириной от 10 до 25 мм, длиной не менее 150 мм. Предельные отклонения по ширине образца должны быть $\pm 0,2$ мм.

Ширина образца должна быть указана в нормативно-технической документации на материал.

За толщину образца принимают толщину испытуемого материала. Допускается применять образцы типа 1 и типа 2 по ГОСТ 11262—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Тип, способ, режим изготовления и отбор образцов должны быть указаны в нормативно-технической документации на материал. Края образцов должны быть ровными, гладкими, без зазубрин и других видимых дефектов.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1989

Для проверки качества кромок образцов рекомендуется пользоваться лупой с не менее $8\times$ — увеличением.

1.3. Для испытания изотропных материалов используют не менее пяти образцов, для испытания анизотропных — не менее пяти образцов, отобранных в направлениях, которые должны быть указаны в нормативно-технической документации на материал.

1.4. Образцы кондиционируют не менее 16 ч по ГОСТ 12423—66 при температуре $(23\pm 2)^\circ\text{C}$, относительной влажности $(50\pm 5)\%$, если в нормативно-технической документации на материал нет других указаний.

2. АППАРАТУРА

2.1. Разрывные и универсальные испытательные машины с электромеханическим приводом — по ГОСТ 7855—84. Предел допускаемого значения погрешности измерения нагрузки при прямом ходе не должен превышать $\pm 1\%$ измеряемой нагрузки.

2.2. Зажимы испытательной машины должны обеспечивать надежное крепление образцов, совпадение продольной оси образца с направлением растяжения и не должны вызывать разрушение образца.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Прибор для измерения удлинения в процессе испытания при удлинениях от 0,5 до 10 мм должен иметь погрешность измерения не более 0,1 мм, при значениях удлинения свыше 10 мм погрешность измерения не должна превышать 1% от предела измерения, если в нормативно-технической документации на материал нет других указаний.

2.4. Прибор для измерения толщины образца по ГОСТ 17035—86, метод А.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5. Прибор для измерения ширины образца должен обеспечивать измерение с погрешностью не более 0,1 мм.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Перед испытанием на центральную часть образца наносят метки, ограничивающие расчетную длину l_0 , которая должна быть указана в нормативно-технической документации на материал и должна быть не менее 50 мм для образцов прямоугольной формы.

Нанесение меток на образцы не должно приводить к изменению свойств образцов и к разрушению образцов по меткам.

3.2. Толщину и ширину образцов измеряют в трех местах, в середине образца и на расстоянии 5 мм от краев меток.

Из полученных значений вычисляют средние арифметические, по которым вычисляют начальное поперечное сечение A_0 .

3.3. Образцы закрепляют в зажимы испытательной машины. Их равномерно затягивают, чтобы не происходило скольжения об-

разца при испытании, но при этом не разрушался образец в месте закрепления.

Расстояние между зажимами испытательной машины должно быть указано в нормативно-технической документации на материал. При отсутствии указаний выбирают зажимную длину 100 мм для образцов прямоугольной формы.

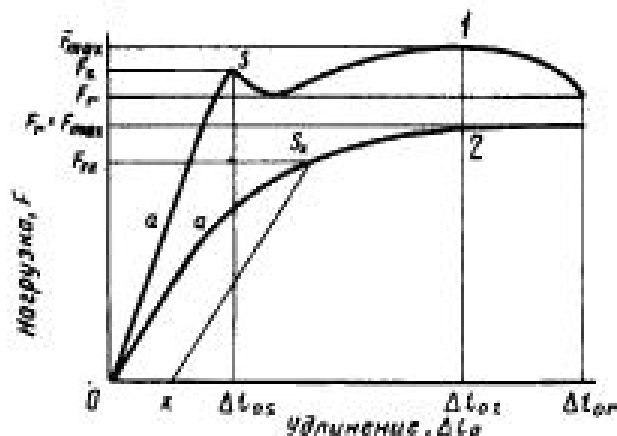
3.4. Испытания проводят при температуре $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(50 \pm 5)\%$, если в нормативно-технической документации на материал нет других указаний.

3.5. Испытание проводят при скорости раздвижения зажимов испытательной машины, предусмотренной в нормативно-технической документации на материал, которая должна соответствовать одной из указанных в табл. 2.

Таблица 2

Скорость, мм/мин	Допускаемая погрешность, мм/мин
1	$\pm 0,5$
2 (2,5)	$\pm 0,4$
5	$\pm 1,0$
10	$\pm 1,0$
20 (25)	$\pm 2,0$
50	$\pm 5,0$
100	$\pm 10,0$
200 (250)	$\pm 20,0$
500	$\pm 50,0$

3.6. При испытании постоянно измеряют нагрузку и удлинение образца. При записи «нагрузка—удлинение» определяют показатели испытания на растяжение в соответствии с чертежом.



1—материал имеет предел текучести; 2—материал не имеет предела текучести; α—участки прямолинейного направления кривой в начале кривой «нагрузка—удлинение»; S—предел текучести; x—отрезок на оси удлинения для определения условного предела текучести; S_x—условный предел текучести.

Допускается вычисление значения удлинения образца по измеренно расстояния между зажимами.

3.7. Образцы, разрушающиеся при испытании за пределами расчетной длины, или у которых в процессе испытания обнаружены дефекты материала, в расчет не принимают.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Прочность (σ) в МПа (Н/мм²) вычисляют по формулам: прочность при растяжении (σ_z)

$$\sigma_z = \frac{F_{\max}}{A_0};$$

прочность при разрыве (σ_r)

$$\sigma_r = \frac{F_r}{A_0};$$

предел текучести (σ_s)

$$\sigma_s = \frac{F_s}{A_0};$$

условный предел текучести (σ_{s_x})

$$\sigma_{s_x} = \frac{F_{s_x}}{A_0};$$

где F_{\max} — максимальная растягивающая нагрузка при испытании на растяжение, Н;

F_r — растягивающая нагрузка в момент разрыва, Н;

F_s — растягивающая нагрузка в момент достижения предела текучести, Н;

F_{s_x} — растягивающая нагрузка в момент достижения условного предела текучести, Н;

A_0 — начальное поперечное сечение образца, мм².

За результат испытания принимают среднее арифметическое не менее пяти определений, вычисленное до третьей значащей цифры.

4.2. Относительное удлинение (ϵ) в процентах вычисляют по формулам:

относительное удлинение при максимальной нагрузке (ϵ_z)

$$\epsilon_z = \frac{\Delta l_{oz}}{l_0} \cdot 100;$$

относительное удлинение при разрыве (ϵ_r)

$$\epsilon_r = \frac{\Delta l_{or}}{l_0} \cdot 100;$$

относительное удлинение при пределе текучести (e_s)

$$e_s = \frac{\Delta l_{0s}}{l_0} \cdot 100,$$

- где l_0 — начальная расчетная длина образца, мм;
 l_{0z} — изменение расчетной длины образца в момент достижения максимальной нагрузки, мм;
 Δl_{0r} — изменение расчетной длины образца в момент разрыва, мм;
 Δl_{0s} — изменение расчетной длины образца в момент достижения предела текучести, мм.

За результат испытания принимают среднее арифметическое не менее пяти определений, вычисленное до второй значащей цифры.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Для каждого показателя вычисляют величину стандартного отклонения по ГОСТ 14359—69 с точностью, предусмотренной для вычисления среднего арифметического.

4.4. Результаты испытания записывают в протокол, который должен содержать следующие данные:

наименование материала, обозначение нормативно-технического документа на материал, наименование предприятия-изготовителя, номер и дату изготовления партии;

метод изготовления, место вырезки образцов и направление вырезки для анизотропных материалов;

условия кондиционирования;

тип использованных образцов с указанием ширины и толщины в пределах расчетной длины l_0 ;

атмосферные условия в помещении испытания;

число испытываемых образцов;

тип испытательной машины и вид измерения удлинения;

скорость испытания, расчетная длина и начальное расстояние между зажимами;

отдельное значение определяемых показателей каждого образца и среднее арифметическое;

стандартное отклонение (если предусмотрено в нормативно-технической документации на материал);

дату испытания и обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Наименование	Обозначение	Единица измерения	Определение
Толщина образца	d	мм	Среднее арифметическое не менее трех измерений в пределах расчетной длины (l_0) образца перед испытанием
Ширина образца	b	мм	Среднее арифметическое не менее трех измерений в пределах расчетной длины (l_0) образца перед испытанием
Начальное поперечное сечение	A_0	мм ²	Произведение толщины (d) на ширину (b)
Растягивающая нагрузка	F	Н	Нагрузка, действующая на образец в каждый момент испытания
Удлинение	Δl_0	мм	Измеренное изменение расчетной длины (l_0) образца в каждый момент испытания
Кривая «нагрузка—удлинение»	—	—	Графическая зависимость между удлинением и растягивающей нагрузкой (запись испытательной машины)
Предел текучести	S	—	Точка кривой «нагрузка—удлинение», в которой происходит первое увеличение деформации образца без увеличения растягивающей нагрузки (см. чертеж, кривая 1)
Условный предел текучести	S_x	—	Определяют в тех случаях, когда испытуемый материал не имеет предела текучести. S_x определяют графически в точке пересечения кривой «нагрузка—удлинение» с прямой, проведенной параллельно прямолнейному начальному участку кривой «нагрузка—удлинение» и отсекающей от оси абсциссы участок удлинения, отвечающий относительному удлинению, например 1% (см. чертеж, кривая 2)
Прочность при растяжении	σ_t	МПа (Н/мм ²)	Максимальная растягивающая нагрузка (F_{max}) при испытании на растяжение, отнесенная к площади первоначального поперечного сечения (A_0) образца

Продолжение

Наименование	Обозначение	Единица измерения	Определение
Прочность при разрыве	σ_r	МПа (Н/мм ²)	Растягивающая нагрузка (F_r), при которой разрушился образец, отнесенная к площади первоначального поперечного сечения (A_0) образца
Предел текучести	σ_s	МПа (Н/мм ²)	Растягивающая нагрузка (F_s) у предела текучести (S), отнесенная к площади первоначального сечения (A_0) образца
Условный предел текучести	σ_{s_x}	МПа (Н/мм ²)	Растягивающая нагрузка (F_{s_x}) у условного предела текучести (S_x), отнесенная к площади первоначального поперечного сечения (A_0) образца
Относительное удлинение при максимальной нагрузке	ϵ_x	%	Изменение расчетной длины (Δl_{0x}) в момент достижения максимальной нагрузки (F_{max}), отнесенное к начальной расчетной длине (l_0) образца при испытании на растяжение
Относительное удлинение при разрыве	ϵ_r	%	Изменение расчетной длины (Δl_{0r}) в момент разрыва, отнесенное к начальной расчетной длине (l_0) образца при испытании на растяжение
Относительное удлинение при пределе текучести	ϵ_s	%	Изменение расчетной длины (Δl_{0s}) в момент достижения предела текучести (S), отнесенное к начальной расчетной длине (l_0) образца при испытании на растяжение

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химической промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

Г. А. Попов; К. А. Клочков; В. Г. Ракова; Л. Б. Белikov

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 февраля 1981 г. № 556
- 3. ВЗАМЕН** ГОСТ 14236—69
- 4. Стандарт полностью соответствует** СТ СЭВ 1490—79
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 7855—84	2.1
ГОСТ 11262—80	1.1
ГОСТ 12423—66	1.4
ГОСТ 14359—69	4.3
ГОСТ 17035—86	2.4

- 6. Срок действия продлен до 01.01.99** Постановлением Госстандарта СССР от 01.06.88 № 1658
- 7. ПЕРЕИЗДАНИЕ** [январь 1989 г.] с Изменением № 1, утвержденным в июне 1988 г. (ИУС 9—88).

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *Э. В. Мигляй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 31.03.89 Подп. и печ. 19.07.89 0,75 усл. в. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,51 уч.-изд. л.
Тир. 6000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даржус и Гирено, 39. Зак. 859.